

# 上海大华电器设备有限公司

## 温室气体排放报告

单位名称（盖章）：上海大华电器设备有限公司

编写者姓名：万佳

审核者姓名：魏高聪

排放报告期：2024 年

报告编制时间：2025-02-13

根据《GB/T 32150-2015 工业企业温室气体排放核算和报告通则》、《第 3 批 附件 4 机械设备制造企业 温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》、《第 3 批 附件 10 工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》政策文件，本报告主体核算了 2024 温室气体排放量，并填写了相关数据表格。现将有关情况报告如下：

## 一、 企业基本情况

本报告主体上海大华电器设备有限公司企业基本情况如下：

表 1 企业基本情况

|                 |   |      |        |
|-----------------|---|------|--------|
| 排放单位名称          | 上海大华电器设备有限公司  |      |        |
| 单位所属省市          | 上海市/嘉定区   |      |        |
| 单位性质            | 控股  |      |        |
| 单位所属行业          | 电力电缆  |      |        |
| 统一社会信用代码        | 91310000133602304B  |      |        |
| 法定代表人/<br>企业负责人 | 曹建华   |      |        |
| 单位地址            | 上海大华电器设备有限公司<br>上海市嘉定区江桥镇翔江公路 2000 号上海大华电器设备有限公司 (经度: 121.27397, 纬度: 31.277846) | 单位邮编 | 201812 |

|        |     |      |             |                     |
|--------|-----|------|-------------|---------------------|
| 单位分管领导 | 魏高聪 | 电话   | 69132799    |                     |
| 单位管理部门 | 总师室 |      |             |                     |
| 部门负责人  | 姓名  | 职务   | 电话          | 邮箱                  |
|        | 魏高聪 | 总工程师 | 13795307690 | 13795307690@126.com |
| 联系人    | 姓名  | 职务   | 电话          | 邮箱                  |
|        | 万佳  | 体系专职 | 13301675606 | wanpal@163.com      |

表 2 边界描述

|          |       |      |                       |      |             |
|----------|-------|------|-----------------------|------|-------------|
| 边界描述     | 摇篮到大门 |      |                       |      |             |
| 企业主要生产情况 | 生产系统  | 主要产品 | 主要设备                  | 耗能品种 | 工艺过程        |
|          | 电器车间  | 箱变   | 二次线加工设备、铜排加工设备、钣金加工设备 | 电能   | 装配、行线、行排、调试 |
|          | 电器车间  | 调换元件 | 无                     | 电能   | 装配、行线、行排、调试 |
|          | 电器车间  | 其他   | 二次线加工设备、铜排加工设备        | 电能   | 装配、行线、行排、调试 |

|      |       |  |                                   |    |                 |
|------|-------|--|-----------------------------------|----|-----------------|
|      |       |  | 备、钣金加工设<br>备                      |    |                 |
| 电器车间 | 配电箱   |  | 二次线加工设<br>备、铜排加工设<br>备、钣金加工设<br>备 | 电能 | 装配、行线、<br>行排、调试 |
| 电器车间 | 继电板   |  | 二次线加工设<br>备、铜排加工设<br>备、钣金加工设<br>备 | 电能 | 装配、行线、<br>行排、调试 |
| 电器车间 | ZS3.2 |  | 二次线加工设<br>备、铜排加工设<br>备、钣金加工设<br>备 | 电能 | 装配、行线、<br>行排、调试 |
| 电器车间 | YHF   |  | 二次线加工设<br>备、铜排加工设<br>备、钣金加工设<br>备 | 电能 | 装配、行线、<br>行排、调试 |
| 电器车间 | YBN   |  | 二次线加工设<br>备、铜排加工设                 | 电能 | 装配、行线、<br>行排、调试 |

|  |      |      |                                   |    |                 |
|--|------|------|-----------------------------------|----|-----------------|
|  |      |      | 备、钣金加工设<br>备                      |    |                 |
|  | 电器车间 | XGL  | 二次线加工设<br>备、铜排加工设<br>备、钣金加工设<br>备 | 电能 | 装配、行线、<br>行排、调试 |
|  | 电器车间 | XFW  | 二次线加工设<br>备、铜排加工设<br>备、钣金加工设<br>备 | 电能 | 装配、行线、<br>行排、调试 |
|  | 电器车间 | SVG  | 二次线加工设<br>备、铜排加工设<br>备、钣金加工设<br>备 | 电能 | 装配、行线、<br>行排、调试 |
|  | 电器车间 | SM6  | 二次线加工设<br>备、铜排加工设<br>备、钣金加工设<br>备 | 电能 | 装配、行线、<br>行排、调试 |
|  | 电器车间 | SLVA | 二次线加工设<br>备、铜排加工设                 | 电能 | 装配、行线、<br>行排、调试 |

|  |       |           |                             |    |             |
|--|-------|-----------|-----------------------------|----|-------------|
|  |       |           | 备、钣金加工设备                    |    |             |
|  | 电器车间  | SHM600    | 二次线加工设备、铜排加工设备、钣金加工设备       | 电能 | 装配、行线、行排、调试 |
|  | 电器车间  | SEG2A     | 自动化产线、二次线加工设备、铜排加工设备、钣金加工设备 | 电能 | 装配、行线、行排、调试 |
|  | 电器车间  | SEG2-40.5 | 自动化产线、二次线加工设备、铜排加工设备、钣金加工设备 | 电能 | 装配、行线、行排、调试 |
|  | 电器车间  | SEG2      | 自动化产线、二次线加工设备、铜排加工设备、钣金加工设备 | 电能 | 装配、行线、行排、调试 |
|  | 充气柜车间 | SEG1A     | 自动化产线、二次线加工设备、              | 电能 | 装配、行线、行排、调试 |

|  |      |           |                                   |    |                 |
|--|------|-----------|-----------------------------------|----|-----------------|
|  |      |           | 铜排加工设备、<br>钣金加工设备                 |    |                 |
|  | 电器车间 | RM6       | 二次线加工设<br>备、铜排加工设<br>备、钣金加工设<br>备 | 电能 | 装配、行线、<br>行排、调试 |
|  | 电器车间 | RM AIRSET | 二次线加工设<br>备、铜排加工设<br>备、钣金加工设<br>备 | 电能 | 装配、行线、<br>行排、调试 |
|  | 电器车间 | QMD-J     | 二次线加工设<br>备、铜排加工设<br>备、钣金加工设<br>备 | 电能 | 装配、行线、<br>行排、调试 |
|  | 电器车间 | QMD       | 二次线加工设<br>备、铜排加工设<br>备、钣金加工设<br>备 | 电能 | 装配、行线、<br>行排、调试 |
|  | 电器车间 | PZ30      | 二次线加工设<br>备、铜排加工设                 | 电能 | 装配、行线、<br>行排、调试 |

|  |      |       |                                   |    |                 |
|--|------|-------|-----------------------------------|----|-----------------|
|  |      |       | 备、钣金加工设<br>备                      |    |                 |
|  | 电器车间 | PML   | 二次线加工设<br>备、铜排加工设<br>备、钣金加工设<br>备 | 电能 | 装配、行线、<br>行排、调试 |
|  | 电器车间 | PJ    | 二次线加工设<br>备、铜排加工设<br>备、钣金加工设<br>备 | 电能 | 装配、行线、<br>行排、调试 |
|  | 电器车间 | PJ    | 二次线加工设<br>备、铜排加工设<br>备、钣金加工设<br>备 | 电能 | 装配、行线、<br>行排、调试 |
|  | 电器车间 | PDJ   | 二次线加工设<br>备、铜排加工设<br>备、钣金加工设<br>备 | 电能 | 装配、行线、<br>行排、调试 |
|  | 电器车间 | Mvnex | 二次线加工设<br>备、铜排加工设                 | 电能 | 装配、行线、<br>行排、调试 |

|  |      |       |                             |    |             |
|--|------|-------|-----------------------------|----|-------------|
|  |      |       | 备、钣金加工设备                    |    |             |
|  | 电器车间 | MNS   | 二次线加工设备、铜排加工设备、钣金加工设备       | 电能 | 装配、行线、行排、调试 |
|  | 电器车间 | MILVA | 二次线加工设备、铜排加工设备、钣金加工设备       | 电能 | 装配、行线、行排、调试 |
|  | 电器车间 | Mdmax | 二次线加工设备、铜排加工设备、钣金加工设备       | 电能 | 装配、行线、行排、调试 |
|  | 电器车间 | KYN61 | 自动化产线、二次线加工设备、铜排加工设备、钣金加工设备 | 电能 | 装配、行线、行排、调试 |
|  | 电器车间 | KYN27 | 自动化产线、二次线加工设备、              | 电能 | 装配、行线、行排、调试 |

|  |      |         |                                   |    |                 |
|--|------|---------|-----------------------------------|----|-----------------|
|  |      |         | 铜排加工设备、<br>钣金加工设备                 |    |                 |
|  | 电器车间 | HXGN    | 二次线加工设<br>备、铜排加工设<br>备、钣金加工设<br>备 | 电能 | 装配、行线、<br>行排、调试 |
|  | 电器车间 | GK      | 二次线加工设<br>备、铜排加工设<br>备、钣金加工设<br>备 | 电能 | 装配、行线、<br>行排、调试 |
|  | 电器车间 | GGD     | 二次线加工设<br>备、铜排加工设<br>备、钣金加工设<br>备 | 电能 | 装配、行线、<br>行排、调试 |
|  | 电器车间 | GCK     | 二次线加工设<br>备、铜排加工设<br>备、钣金加工设<br>备 | 电能 | 装配、行线、<br>行排、调试 |
|  | 电器车间 | BLOKSET | 二次线加工设<br>备、铜排加工设                 | 电能 | 装配、行线、<br>行排、调试 |

|  |      |     |                       |    |             |
|--|------|-----|-----------------------|----|-------------|
|  |      |     | 备、钣金加工设备              |    |             |
|  | 电器车间 | 8PT | 二次线加工设备、铜排加工设备、钣金加工设备 | 电能 | 装配、行线、行排、调试 |

表 3 主要工艺流程

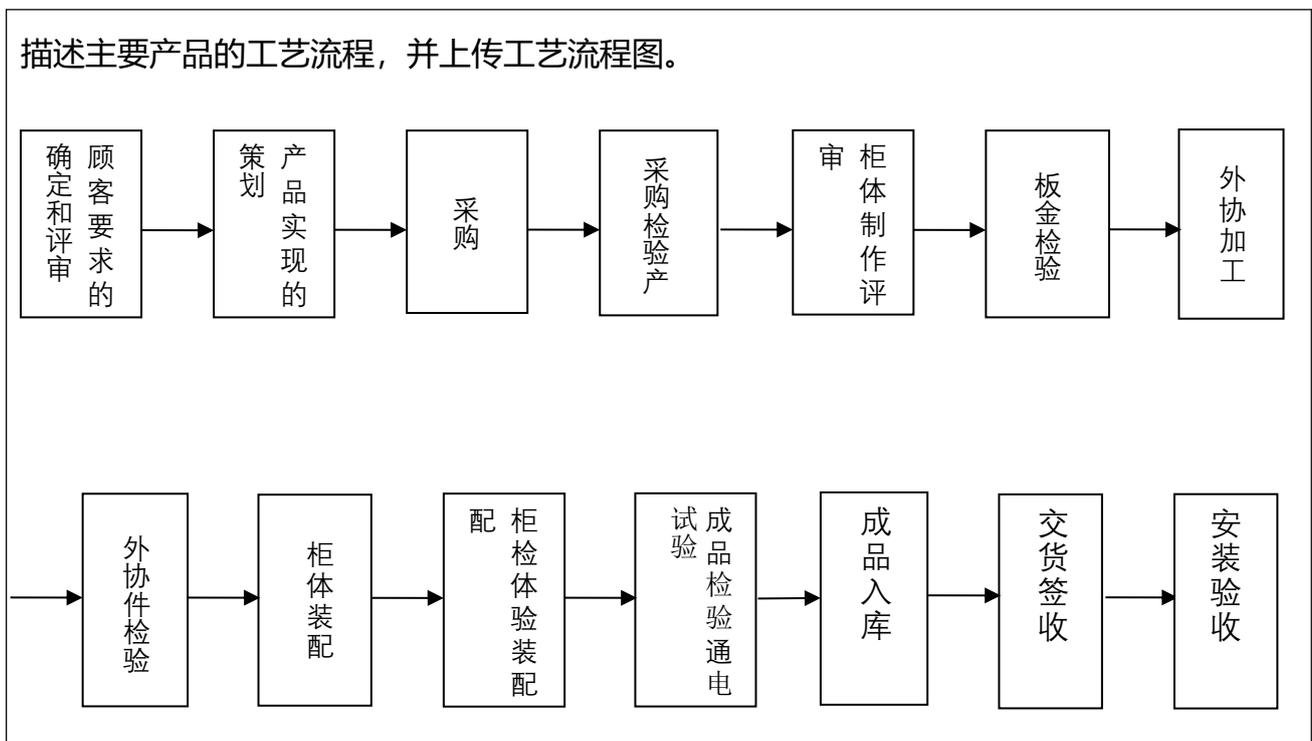


表 4 主要产品

|          |           |      |      |    |
|----------|-----------|------|------|----|
| 总产值 (万元) | 90,107.07 |      |      |    |
| 主要产品名称   | 年产能       | 年份   | 当年产量 | 单位 |
| 箱变       | 500       | 2024 | 217  | 台  |

|                      |      |      |      |   |
|----------------------|------|------|------|---|
| YHF                  | 1000 | 2024 | 37   | 台 |
| ZS3.2                | 500  | 2024 | 205  | 台 |
| SEG2-40.5            | 500  | 2024 | 178  | 台 |
| KYN61                | 500  | 2024 | 49   | 台 |
| YBN                  | 1000 | 2024 | 152  | 台 |
| SEG-12 系列环保气体<br>开关柜 | 1500 | 2024 | 667  | 台 |
| Mvnex                | 1000 | 2024 | 87   | 台 |
| KYN27                | 5000 | 2024 | 1932 | 台 |
| RM AIRSET            | 5000 | 2024 | 1009 | 台 |
| SM6                  | 5000 | 2024 | 217  | 台 |
| XFW                  | 5000 | 2024 | 918  | 台 |
| SLVA                 | 5000 | 2024 | 856  | 台 |
| MILVA/SHM600         | 5000 | 2024 | 685  | 台 |
| GGD/GVK/MNS          | 5000 | 2024 | 498  | 台 |
| Mdmax/8PT/Blokset    | 3000 | 2024 | 404  | 台 |
| 三箱类                  | 5000 | 2024 | 561  | 台 |

|        |      |      |      |   |
|--------|------|------|------|---|
| QMD    | 3000 | 2024 | 506  | 台 |
| PML/PJ | 5000 | 2024 | 2365 | 台 |
| PDJ    | 1000 | 2024 | 24   | 台 |
| GK     | 2400 | 2024 | 1248 | 台 |

## 二、 温室气体排放量

表 5 温室气体排放情况

| 排放类型 |                         | 排放量 (tCO <sub>2</sub> ) |
|------|-------------------------|-------------------------|
| 直接排放 | 天然气                     | 0                       |
|      | 汽油                      | 76.83                   |
|      | 柴油                      | 26.26                   |
|      | 一般煤油                    | 0                       |
|      | 液化石油气                   | 13.76                   |
|      | 其他石油制品                  | 0                       |
|      | 工业过程碳排放-CO <sub>2</sub> | 0                       |
| 间接排放 | 电力                      | 708.92                  |
|      | 热力                      | 0                       |
| 总排放量 |                         | 825.77                  |

|                              |        |
|------------------------------|--------|
| 排放强度 (吨 CO <sub>2</sub> /万元) | 0.0092 |
|------------------------------|--------|

### 三、 活动水平数据及来源说明

表 6 直接排放活动水平

| 类型       |                         | 总消耗量  | 单位               |
|----------|-------------------------|-------|------------------|
| 化石燃料燃烧排放 | 天然气                     | 0     | 万 m <sup>3</sup> |
|          | 汽油                      | 25.25 | t                |
|          | 柴油                      | 8.35  | t                |
|          | 一般煤油                    | 0     | t                |
|          | 液化石油气                   | 4.66  | t                |
|          | 其他石油制品                  | 0     | t                |
|          | 工业过程碳排放-CO <sub>2</sub> | 0     | t                |

表 7 间接排放活动水平

| 类型    | 单位    | 外购入量   | 净购入量   | 其中净购入绿电量 |
|-------|-------|--------|--------|----------|
| 净购入电力 | 万 kWh | 168.79 | 168.79 | 0        |

|       |    |   |   |   |
|-------|----|---|---|---|
| 净购入热力 | GJ | 0 | 0 | / |
|-------|----|---|---|---|

#### 四、 排放因子数据及来源说明

表 8 化石燃料燃烧排放因子数据

| 化石燃料                    | 低位热值 (GJ/t GJ/万<br>m <sup>3</sup> ) | 单位热值含碳量<br>(t-C/GJ) | 碳氧化率 |
|-------------------------|-------------------------------------|---------------------|------|
| 天然气                     | 389.31                              | 0.0153              | 0.99 |
| 汽油                      | 44.8                                | 0.0189              | 0.98 |
| 柴油                      | 43.33                               | 0.0202              | 0.98 |
| 一般煤油                    | 44.75                               | 0.0196              | 0.98 |
| 液化石油气                   | 47.31                               | 0.0172              | 0.99 |
| 其他石油制品                  | 40.19                               | 0.02                | 0.98 |
| 工业过程碳排放-CO <sub>2</sub> | 1                                   |                     |      |

计算公式：化石燃料燃烧碳排放量=Σ (消耗量\*低位热值\*单位热值含碳量\*碳氧化率\*44/12)

表 9 净购入电力和热力排放因子数据

| 类型    | 排放因子 | 单位                                    |
|-------|------|---------------------------------------|
| 净购入电力 | 4.2  | tCO <sub>2</sub> /10 <sup>4</sup> kWh |

|       |      |                      |
|-------|------|----------------------|
| 净购入热力 | 0.06 | tCO <sub>2</sub> /GJ |
|-------|------|----------------------|

计算公式：净购入电力和热力碳排放量=净购入电力\*排放因子+净购入热力\*排放因子

## 五、 其他希望说明的情况

本报告真实、可靠，如报告中的信息与实际情况不符，本企业将承担相应的法律责任。

上海大华电器设备有限公司

2025年2月13日